



IPC Inspektion

Kort fortalt

På kurset lærer du at lave en visuel inspektion af et elektronik print og at bedømme om et udført arbejde er ønskeligt, acceptabelt eller defekt i forhold til de forskellige kvalitetskriterier i klasse 1, 2 og 3 i IPC-A-610.

Hold

| | | |
|---|--------|---------|
| <p>> 08-11-2021 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 29-11-2021 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 31-01-2022 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 02-05-2022 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 13-06-2022 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 20-06-2022 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |
| <p>> 11-07-2022 IPC Inspektion Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg</p> | 5 dage | Daghold |

> Kontakt

Alice Kastberg
96332243
Alka@amunordjylland.dk

> Kursuspris

AMU:
DKK 630,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.275,50

> Tilmelding



Fag: IPC Inspektion

> **Fagnummer:**
48249

> **Varighed**
5 dage

> **AMU-pris:**
DKK 630,00

> **Uden for målgruppe:**
DKK 4.313,00

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte, der har eller søger arbejde i en elektronikproduktion og derfor har behov for kompetencer inden for IPC inspektion. Du bør i forvejen have grundlæggende kompetencer inden lodde- og montageteknik på print.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren kendskab til:
Fordele og ulemper ved forskelligt forstørrelsesudstyr.
Forskellige lodde- og produktionsprocesser.
Analyse af fejlårsager herunder, loddebarhed.
Vigtigheden af en ensartet vurdering i virksomheden af om en lodning er acceptabel eller defekt.
Forskellige typer komponenter/terminaler.

Efter gennemført kursus kan deltageren:
Gennemføre en visuel inspektion af et print monteret med HMD (Hole Mounted Device) og SMD (Surface Mounted Device) komponenter samt vurdere og kategorisere det udførte arbejde som ønskelig, acceptabel eller defekt i forhold til de forskellige kvalitetskriterier i klasse 1, 2 og 3 i IPC-A-610 (International standard).
Som en del af opgaven anvende standarden IPC-A-610, håndtere inspektionsemner korrekt samt anvende og indstille et mikroskop.
Registrere en procesindikator og anvende kravene i IPC-A-610 i forhold til virksomhedens/kundens krav samt afslutte med udformningen af en inspektionsrapport.