



IPC Inspektion



Hold

29-06-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

06-07-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

10-08-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

24-08-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

05-10-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

26-10-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

14-12-2026

IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

Kontakt



Alice Kastberg
Uddannelsessekretær
9633 2243
alka@amunordjylland.dk

Kursuspris

AMU:
DKK 1.090,00

Uden for målgruppe:
DKK 4.995,75

Tilmelding



**30-08-2027**IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

13-09-2027IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

18-10-2027IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

01-11-2027IPC Inspektion
Sofievej 61, Vejgaard 9000 Aalborg

5 dage

Daghold

Yderligere 1 hold**Fag: IPC Inspektion**

Fagnummer: 48249	Varighed 5 dage
AMU-pris: DKK 1.090,00	Uden for målgruppe: DKK 4.995,75

Målgruppe: Kurset er udviklet til ikke faglærte og faglærte, der har eller søger arbejde i en elektronikproduktion og derfor har behov for kompetencer inden for IPC inspektion. Du bør i forvejen have grundlæggende kompetencer inden lodde- og montageteknik på print.

Beskrivelse: Efter gennemført kursus har deltageren kendskab til:

Fordele og ulemper ved forskelligt forstørrelsesudstyr.

Forskellige lodde- og produktionsprocesser.

Analyse af fejlårsager herunder, loddebarhed.

Vigtigheden af en ensartet vurdering i virksomheden af om en lodning er acceptabel eller defekt.

Forskellige typer komponenter/terminaler.

Efter gennemført kursus kan deltageren:

Gennemføre en visuel inspektion af et print monteret med HMD (Hole Mounted Device) og SMD (Surface Mounted Device) komponenter samt vurdere og kategorisere det udførte arbejde som ønskelig, acceptabel eller defekt i forhold til de forskellige kvalitetskriterier i klasse 1, 2 og 3 i IPC-A-610 (International standard).

Som en del af opgaven anvende standarden IPC-A-610, håndtere inspektionsemner korrekt samt anvende og indstille et mikroskop.

Registrere en procesindikator og anvende kravene i IPC-A-610 i forhold til virksomhedens/kundens krav samt afslutte med udformningen af en inspektionsrapport.